各类胶辊包胶加工技术参数

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 辊类型 | 包胶材质 | 包胶硬度（P&J） | 包胶厚度（mm） | 粗糙度（Ra） | 物理性能 |
| 导辊类（含包胶、加工） | 硬质橡胶 | 0-3 | 7.5-10 | 1.6-3.2 | 剥离性能好，具有较高的抗拉、抗压和抗冲击性能。优良耐化学腐蚀和耐磨性能，刮刀适应性强。拉伸强度≥20Mpa，阿克隆磨耗≤0.1cm³ |
| 托辊（顶辊）类（含包胶、加工） | 合成橡胶 | 17±3 | 20 | 1.6 | 优良的粘接技术，耐磨和耐温性极高，可达120℃，适用于高温高压的苛刻条件，抗老化性能优异，可承受高线压300KN/m，拉伸强度≥12Mpa，扯断伸长率≥120，阿克隆磨耗≤0.2cm³ |
| 压榨辊类（含包胶、沟纹、钻孔（盲孔、通孔）、研磨） | 合成橡胶 | 20±3 | 20 | 3.2 | 高线压达到350KN/m，具有良好的耐磨性、耐化学腐蚀及抗冲击性能，研磨周期长。拉伸强度≥15Mpa，扯断伸长率≥120，阿克隆磨耗≤0.2cm³ |
| 真空压榨辊类（含包胶、钻孔（盲孔、通孔）、研磨） | 合成橡胶 | 17±3 | 20-22 | 3.2 | 开孔率21-23%，抗冲击、耐磨、研磨周期长。拉伸强度≥15Mpa，扯断伸长率≥120，阿克隆磨耗≤0.2cm³ |
| 防石辊压榨（含包胶、研磨） | 优质合成橡胶 | 0 | 15-20 | 1.0 | 采用优质合成橡胶，添加纳米级填充材料，良好的纸页剥离性和优异的耐磨性能、刮刀适应性。替代天然大理石辊。可承受线压350-400KN/m，拉伸强度≥20Mpa，阿克隆磨耗≤0.15cm³ |
| 施胶辊类（含包胶、研磨） | 优质合成橡胶 | 25 | 20 | 硬辊：0.8-1.0软辊：1.6-2.0 | 具有良好的耐磨性、耐温性和耐腐蚀性，粗糙度适中，弹性好。可承受线压350-400KN/m，拉伸强度≥15Mpa，扯断伸长率≥120，阿克隆磨耗≤0.2cm³ |
| 普通聚氨酯辊（含包胶、研磨） | 聚氨酯 | 5-20 | 10-20 | 1.6-3.2 | 牵引性和耐磨性非常好，强度高，抗老化。 |
| 复合聚氨酯辊（含包胶、钻孔（盲孔、通孔）、研磨） | 复合聚氨酯 | 20±3 | 20 | 2.0-3.2 | 耐磨、韧性高，表面开孔率高，最高达50%，脱水能力高，可承受线压力350-400KN/m，研磨周期长。 |