PM10机内涂布改造技术资料

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 说明 | 数量 | 备注 |
| 一 | 气刀涂布器 | 1、单辊上料；  2、含上料辊、气刀背辊传动装置；  3、含气料分离器引风机；  4、含高压螺茨风机； | 1套 |  |
| 二 | 烘箱 | 1、长4m；  2、下箱配4根导辊；  3、热交换器片、风机利用原有，风筒用户自备；4、温控装置利用原有； | 3节 |  |
| 三 | 烘箱外托毯装置 | 烘箱外导辊、牵引胶辊、张紧、校毯器、干毯等利用原用或用户自购。 | 1套 |  |
| 四 | 新增机架 | 用户现场自制 | 按图 |  |
| 五 | 新增电器控制 | 用户自备 |  |  |

设计车速：200m/min 纸张幅宽：3300mm